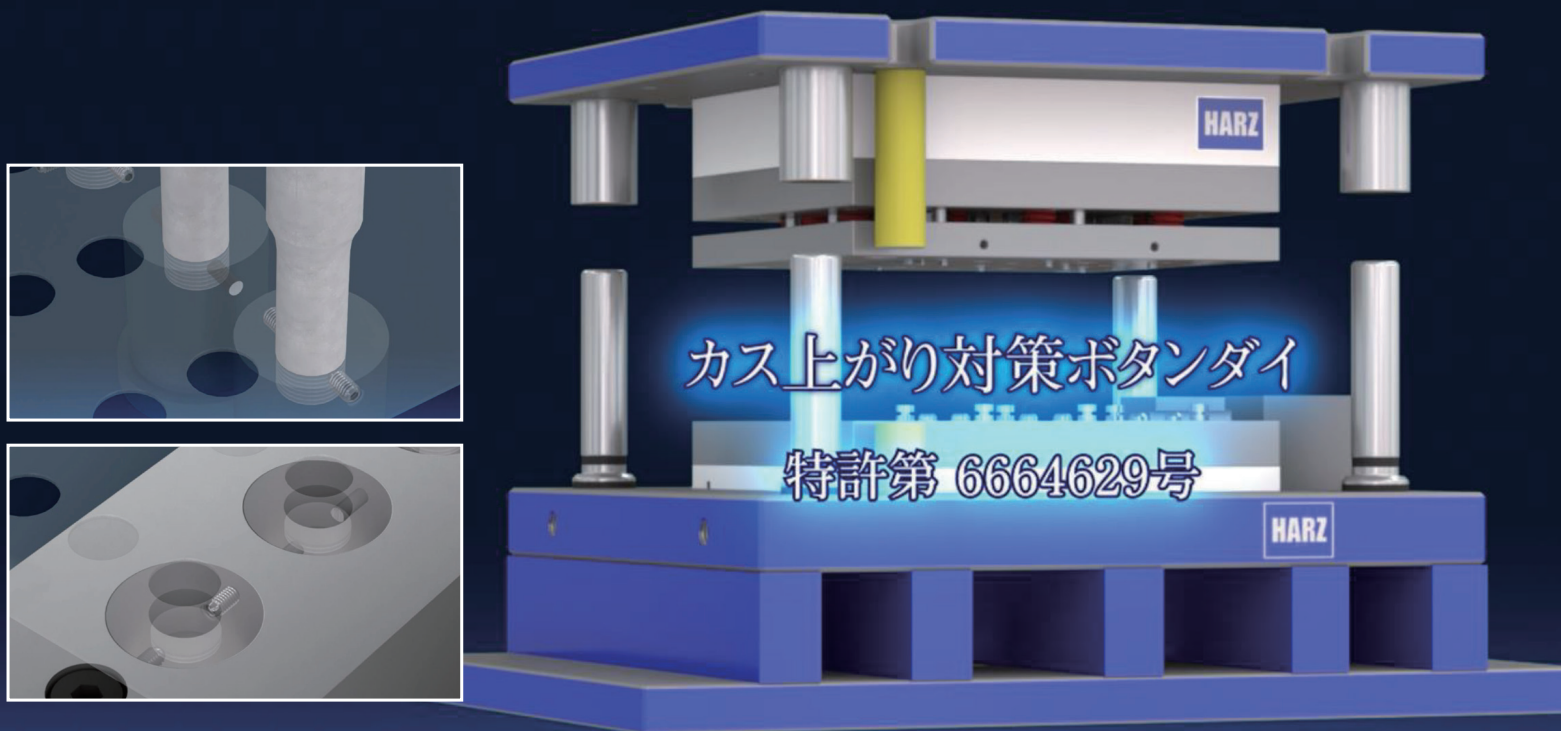


「カス上がり」をハルツが解決！

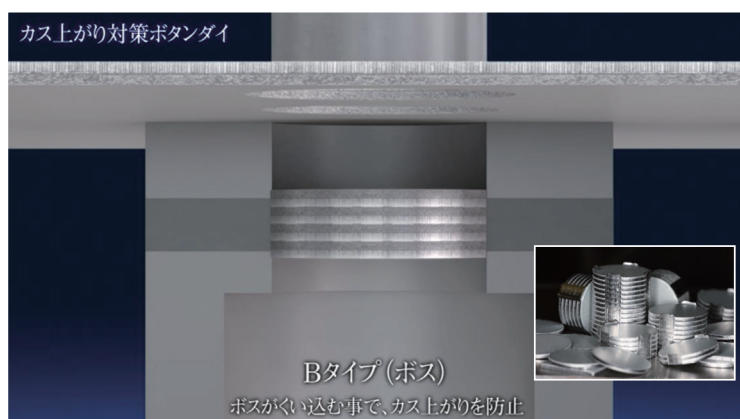


“カス上がり”でお困りの企業様 遠慮なく「ハルツ」へ

- 01 特許を取得した「P type」と「B type」の2種類をご提案
- 02 型設計者が使いたいtypeを意図する位置と数でオーダー出来る
- 03 連続5万ショットの生産実験で“カス上がり”ゼロを達成



「Pタイプ」はプランジャを内装した仕掛けです。プランジャのバネの力を利用し、ボール部に抜きカスを干渉させてカス上りを防ぎます。また、プランジャは通過した抜きカスの蓋の役割にもなります。



「Bタイプ」は凸部材を内装した仕掛けです。ピースダイより小さい凸部材と抜きカスを干渉させてカス上りを防ぎます。

こちらのQRコードから動画を見る事が出来ます



見積 or 注文 依頼書

①

Ptype

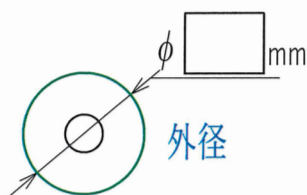
/

Btype

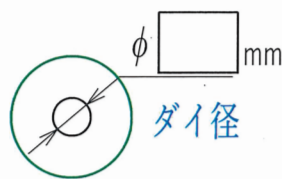
type選択

どちらかに丸をつけて下さい

②



+



寸法記入

□の中に寸法を記入して下さい

※規格品の寸法を記入

③

Ptype

or



4ケ

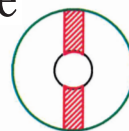
or

Btype

or



4ケ



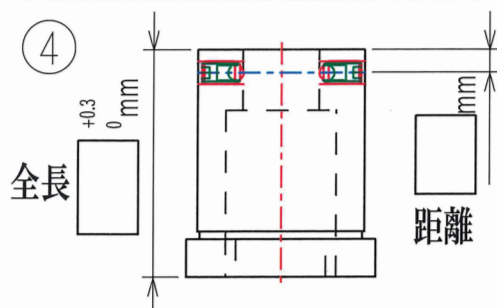
2ケ

再確認!

希望の部品に

丸をつけて下さい

④



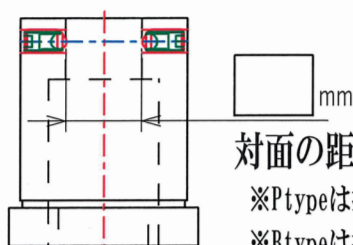
※Ptype M3プランジャ

※ Btype $\phi 2.5$ 凸部材 (SKD11HRC60° 相当)

寸法指示

□の中に寸法を記入して下さい

⑤



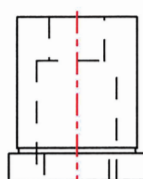
対面の距離

※Ptypeは指定値の ± 0.2 mm程度

※Btypeは指定値の ± 0.02 mm程度

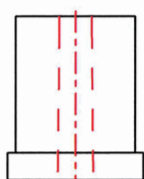
※対面の距離が抜きカスと仕掛けを干渉させる量です

⑥



エコノミー

or



アンギュラ

+

ボタンダイ ツバ

ツバ有り / なし

どちらかに丸をつけて下さい

御社名

注文番号

注文数

担当者名

FAX番号

TEL番号

市販品型番

備考

(株)ハルツ ボタンダイ事業部

fax 045-783-8302 tel 045-783-8601

※100% カス上がりしない事を保障をする部品ではありません

※使用条件、加工材、プレス環境により効果は変わります

※製作条件が揃わないと製作不可となることもあります

※Btypeの凸部材はSKD11HRC60° 相当

※提供するボタンダイはSKD11相当のみです

※Ptypeは内外形の片側距離が5, 5mm以上必要です

※市販されているボタンダイの記号を記入しても可

※Btypeの部材外形側は本体より多少凹みます